

■ 機械加工工 募集 ■

遠藤工業 株式会社

当社は、自社ブランドの産業用機械・機器を開発して、製造・販売を行う完成品メーカーです。「荷役機器」「給電機器」「環境機械」の3分野あり、いずれも組立工場などのものづくり現場で、省力・省エネに役立つ商品を展開し、国内外のお客様から大きな信頼を得ています。

弊社商品は、中小型の量産品と大型の受注生産品に大別できます。

量産品の部品は、可能な限り自動加工機を用いてひとの手を極力かけないよう、効率的な生産を工夫しています。一方、受注生産品はお客様の要望に合わせた一品一様の機械ですので、作業者は図面を読みながらいかに工数・時間をかけずに加工するかを心がけています。

スプリングバランサー→



破碎機

荷役機器

運搬・組立・位置決めなどの作業をアシストする商品群。工具の懸垂や重量物の搬送に使われるバランサーを展開しています。

給電機器

移動体や回転体に電気や信号を伝達する商品群。主力は給電ケーブルを自動で巻取るケーブルリールです。

環境機械

自治体やリサイクルセンターなどで不要物を碎く各種破碎機です。遠隔監視付帯サービスを展開中。

◆◆ 機械加工工 ◆◆ 自社オリジナル商品の部品製作

旋盤、フライス盤、マシニングセンタなどの機械を用いて、金属を切削加工し、部品を作るお仕事

【仕事内容】

募集部署（製造本部機械加工グループ）の担当は、全商品の内製部品を加工することです。計画生産/量産品の部品など1度に多数を作るものは自動加工機を使い、切削条件や治具に様々な工夫をこらしています。作業者は1人または数人のチームで複数の機械を担当したり、ヘルプし合ったりするなどして生産量を上げています。

受注生産品の部品は、同じ種類でも都度形状寸法が違い、図面を読み解いて加工しています。少数の部品を必要に合わせて作るため、汎用機と自動加工機を併用して製作しています。



【募集部署の取り組み】

機械加工グループでは、自動加工機やロボットの導入、作業の見える化などにより生産性を高める取り組みを継続しています。一方で、ベテラン社員から中堅若手への技能継承にも力を入れており、多品種小ロットのさまざまな部品製作に柔軟に対応できる体制づくりも進めています。

【組織構成】

男性24名 女性1名
（リーダー1名、チーフ1名、ライン長2名）



【会社概要】

設立	1935年（昭和10年）5月
代表者	代表取締役 遠藤 峻
社員数	193名 ※平均年齢：39.8歳 平均勤続年数：18.8年
資本金	6,000万円
売上高	46億5,487万円（2026年3月期）
事業所	本社・工場：新潟県燕市 営業所：東京、大阪、名古屋、福岡
関連会社	ENDO KOGYO INDIA PVT. LTD. 遠藤（上海）機電設備有限公司

【採用情報】

募集職種・人数	機械加工工 1名
募集対象	高卒以上 機械加工経験者（NCプログラム経験を含む）
免許など	普通自動車免許（A T可）
勤務地	新潟県燕市小池5 1 8 1 番地 1
基本給	245,000円～319,000円 ＊固定残業代はありません。
手当	専門手当 10,000円（当社の求める経験をお持ちの方に支給） 時間外手当、休日出勤手当 通勤手当：交通機関利用者：実費（上限24,400円） ＊通勤距離片道2キロメートル以上の方に支給 住居手当：10,000円（自己契約民間賃貸のみ） 養育手当：5,000円（18歳未満扶養一人あたり）
昇給・賞与	昇給年1回（4月） 賞与年2回（7月・12月）
勤務時間	8：30～17：30（うち休憩70分）
休日休暇	完全週休2日制（土・日・祝日、年数回土曜出勤あり） 年間休日122日（2026年）
福利厚生	退職金制度、慶弔金制度、財形貯蓄、各種表彰制度 社員持株会、社員旅行（不定期）
応募書類	履歴書（写真貼付）、職務経歴書
試験内容	書類選考、適性検査、面接 （標準面接回数は2回ですが、増減する場合があります）

【お問い合わせ・応募書類送付先】 経営管理部人材開発グループ 横山伸子
〒959-1261 新潟県燕市秋葉町3丁目14番7号
TEL：0256-62-5131 FAX：0256-62-5772 Email：nobuko.yokoyama@endo-kogyo.co.jp